

Características

Extremadamente Silenciosas

- La salida de gases puede ser montada en tres posiciones para todos los modelos y en las versiones 150 - 900, las conexiones de agua y gas son reversibles en modelos hasta 150 a 350.
- Para los diferentes diseños requeridos hoy, existen numerosos accesorios disponibles para completar la potencia de la estación térmica.

Asesoría Técnica Especializada

- Mínimo impacto ambiental gracias a la tecnología de sus quemadores, produciendo bajas emisiones de NOx.
- El control de temperatura es completamente automático y configurado para su fácil operación.

Módulos Térmicos Independientes

- ARES TEC es una caldera multimódulos, cada uno independiente entre sí con un gran rango de modulación.
- Asesoría de equipos profesionales técnicos para guiar y asesorar los diseños o la implementación de distinto tipos de instalaciones.
- Altas potencias y pequeñas dimensiones controladas por una tecnología avanzada y confiable.
- El control electrónico del tablero esta diseñado para el funcionamiento continuo de la caldera, incluso si alguna unidad térmica se encuentra bloqueada.

Calderas Ares Tec

150, 200, 250, 300, 350, 440, 550, 660, 770 y 900 kW





Calderas de pie de condensación. Poderosas estaciones térmicas centralizadas y de alta potencia para todo tipo de construcciones.

ESPECIFICACIONES CALDERA ARESTEC

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	150	200	250	300	350	440	550	660	770	900
Número de unidades térmicas	3	4	5	6	7	4	5	6	7	8
Potencia nominal de salida (kW)	150	200	250	300	348,0	432	540	648	756	864
Potencia nominal de salida 80 / 60 °C (kW)	146,1	195,2	244,5	294,0	341,8	424,27	530,33	636,40	742,47	848,53
Potencia nominal de salida 50 / 30 °C (kW)	150,0	200,4	251,3	302,7	354,6	445,39	557,82	670,03	783,22	900,29
Eficiencia potencia nominal de salida 80 / 60 °C (kW)	97,4	97,6	97,8	98,0	98,2	98,21	98,21	98,21	98,21	98,21
Eficiencia potencia nominal de salida 50 / 30 °C (kW)	100,0	100,2	100,5	100,9	101,9	103,1	103,3	103,4	103,6	104,2
Pérdidas salida de gases quemador encendido (%)	2,2	2,2	2,0	1,9	1,7	1,57	1,57	1,57	1,57	1,57
Pérdidas en cubierta quemador encendido (%)	0,4	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Pérdidas en cubierta quemador apagado (%)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Consumo de GN con quemador a máxima potencia (m ³ /h)	15,9	21,1	26,4	31,7	37,0	45,68	57,10	68,52	79,94	91,36
Flujo básico de gases en potencia nominal (Kg / h)	245,2	326,9	408,6	490,3	568,8	699,0	874,0	1.049,0	1.224,0	1.399,0
Máxima temperatura de salida de gases (°C)	45,1	46,5	47,3	48,2	49,1	45,4	45,5	45,5	45,5	45,3
Máxima temperatura de operación (°C)	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
Rango de temperatura de calefacción (°C)	25-85	25-85	25-85	25-85	25-85	25-85	25-85	25-85	25-85	25-85
Máxima presión de operación circuito calefacción (bar)	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Máximo flujo de condensado (Kg / h)	23,0	30,6	38,3	45,9	53,6	73,4	91,7	110,0	128,4	146,7
Alimentación eléctrica (V / Hz)	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Grado de protección eléctrica (IP)	X5D	X5D	X5D	X5D	X5D	X5D	X5D	X5D	X5D	X5D
Peso bruto (Kg)	236	295	325	386	419	585	643	707	806	858
Capacidad de agua (L)	14,2	18,3	22,4	26,5	30,6	73,0	88,0	103,0	118,0	133,0

